

fermacell™ Gebonden egalisatiemiddel T

Versie 2024

Voor snelle, hoogwaardige egalisaties en ophogingen van vloeren - vanaf 10 mm



Scan de QR-code voor meer informatie



Product

Het fermacell™ Gebonden egalisatiemiddel T is een alternatief en aanvulling op de fermacell™ Droge egalisatiekorrels. Geschikt voor meerdere toepassingen met als kenmerk de lage opvulhoogte en de uitstekende oppervlaktekwaliteit.

Het fermacell™ Gebonden Egalisatiemiddel T bestaat uit gerecyclede polystyreenkorrels en een bindmiddel op cementbasis. Polystyreen (PS) staat bekend om zijn lage gewicht en goede isolerende eigenschappen. Het bindmiddel garandeert een grote stabiliteit en voorkomt dat het egalisatiemiddel inzakt. Het resultaat is een stabiel oppervlak dat na ongeveer 12 uur kan worden belopen.

Toepassingen

- Onder alle fermacell® Vloerelementen en tal van andere dekvloersystemen (ook geschikt voor natte ruimtes)
- Voor opvulhoogtes van 10 mm tot 2.000 mm (in lagen van 300 mm)
- Geschikt voor houten en betonnen vloeropbouw, systeem(elementen) vloeren en trapeziumvormige staalconstructievloeren, waaronder zwaluwstaartvloeren.
- Toepassingsgebied van 1 tot 4 (bijv. woonruimtes, openbare gebouwen, scholen, enz.)

Eigenschappen

- Beloopbaar na ong. 12 uur, Belegklaar na ong. 24 uur (bij 18-20°C en een vochtigheidsgraad van max. 65%)
- Onbrandbaar; A2 s1, d0
- Bestand tegen rot en ongedierte, ongevoelig voor water, geen inklinking
- Kan gebruikt worden bij W0-I t/m W3-I
- Vrij van siliconen, HBCD of biociden
- Fijne oppervlakstructuur van het afgewerkte oppervlak
- Kan belast worden met een aangepaste vloerconstructie: onder geschikte fermacell® Vloerelementen tot 5,0 kN/m² (gelijkmatig verdeelde belasting)/ 4,0 kN (puntbelasting)
- Blootstelling van vocht op dit product en andere bouwdeelen moet worden vermeden. Het mengwater is volledig nodig voor het bindingsproces van het cementachtige bindmiddel.

James Hardie Netherlands B.V.

Tel.: + 31 (0)24 - 649 51 11

E-mail: fermacell-nl@jameshardie.com

Adres: Loonse Waard 20, 6606KG Wijchen

© 2024 James Hardie Europe GmbH TM en ® zijn gedeponeerde en geregistreerde handelsmerken van James Hardie Technology Limited en James Hardie Europe GmbH. Wanneer u informatie in dit document mist, neemt u contact op met James Hardie Netherlands B.V.



fermacell®

Verwerking

- De ondergrond moet draagkrachtig, schoon en droog zijn, en moet vrij zijn van oplossingsmiddelen en substanties die de hechting belemmeren. Losse coatings moeten ook verwijderd worden. Voor een goede hechting dient de ondergrond gegrondeerd te worden met bij voorkeur fermacell™ Diepgrond.
- Het is niet toegestaan om dit product toe te passen op droge tussen-lagen, bijvoorbeeld dampdoorlatende- of PE-folie, fermacell™ Droge egalisatiekorrels en fermacell™ Honingraatsysteem. Meng de volledige inhoud van de zak met ong. 7,0 à 7,5 liter water tot een homogeen mengsel ontstaat. Voor opvulhoogtes van minder dan 20 mm mag de hoeveelheid water verhoogd worden tot maximum 8,5 liter per zak. Aangepaste mengapparatuur: hand mixer, dekvloerpomp, mechanische mixer, lichte betonmixer.
- Langs één kant van de muur wordt een ong. 20 cm meter brede dam op de gewenste hoogte aangebracht. Vervolgens uitlijnen met de fermacell™ Set afreilatten en gelijkmatig lichtjes aandrukken. De tweede dam bevindt zich op de afstand die door de afreilat overbrugd wordt. Ook die dam wordt uitgelijnd en gelijkmatig licht aangedrukt. Het fermacell™ Gebonden egalisatiemiddel T wordt dan tussen de twee dammen uitgestrooid. Het egalisatiemiddel kan nu meteen op de hoogte van de samengedrukte dammen geëgaliseerd worden. Hiervoor raden we het gebruik aan van de afreilat die deel uitmaakt van de fermacell™ Set afreilatten, of van een rechte vierkant profiel. Alle oneffenheden kunnen met een troffel weggewerkt worden.
- Tijdens het uithardingsproces moet het oppervlakte beschermd worden tegen vocht. Het fermacell™ Gebonden egalisatie middel T kan na ong. 12 uur belopen worden en is na ong. 24 uur klaar om belegd te worden (bij 18-20°C en een luchtvochtigheidspercentage van max. 65%)
- fermacell™ Gebonden egalisatiemiddel T is geen afwerklaag. Loopwegen op het egalisatiemateriaal moeten afgedekt worden. Het gereedschap en de mengapparatuur moeten met water schoongemaakt worden. Indien nodig kunnen dan de fermacell™ Randstroken aangebracht worden. Het is niet nodig het fermacell™ Gebonden egalisatiemiddel T met een randstrook te scheiden van aanliggende elementen.

Veiligheidsinstructies

Let op! Cement reageert alkalisch met vocht. Bescherm daarom uw huid en ogen. Kan de luchtwegen irriteren. Irriteert de huid. Veroorzaakt ernstige oogschade.

Adem geen stof in. Draag veiligheidshandschoenen/ oog- en gezichtsbescherming. Bij contact met de ogen: gedurende enkele minuten zachtjes met water spoelen. Doe uw contactlenzen uit als dat mogelijk is. Blijf spoelen en neem contact op met een arts. Bewaar in een goed geventileerde ruimte. Houd de verpakking goed gesloten.

Verwerken met cementpomp

Machine

Voorbeeld: Putzmeister Mixokret – M 740 D, met een 50 mortelslang NW50 en uitloopmodule.

Werkverloop

Twee zakken fermacell™ Gebonden egalisatiemiddel T (80 l per zak) en ong. 14-15 liter water worden per batch in de mixtank aangebracht (max. 17 liter voor opvulhoogtes kleiner dan 20 mm). Vervolgens is het nodig om het materiaal grondig en voldoende te mengen.

Nadat het materiaal grondig gemengd is, wordt het egalisatiemiddel met de gebruikelijke propwerkwijze geperst. Ervaring leert dat het materiaal het best verpompt wordt met meer bovenlucht dan onderlucht (bijv. 100% bovenlucht – 50% onderlucht). Om de best mogelijke pompresultaten te krijgen, moet de boilerdruk tussen 4,5-6 bar liggen.

Let op: stel de automatische uitschakeling hoog in (bijv. 3-3,5 bar) om ontmengen te vermijden nadat de mengtank leeg gemaakt is.

Werksnelheid

De volgende prestatiegegevens werden theoretisch bepaald en zijn gebaseerd op een mengtijd van 3 minuten per mengbatch.

- Ong. 90 m² per uur, met een laagdikte van 4 cm
- Ong. 36 m² per uur, met een laagdikte van 10 cm
- Ong. 18 m² per uur, met een laagdikte van 20 cm

Raadpleeg de actuele versie van fermacell™ Vloerelementen – Handleiding voor verwerking en de verwerkingsrichtlijnen van de pompfabrikant. Met het huidige voorbeeld van PUTZMEISTER Mörtelmaschinen GmbH, hotline: 0049 -7127 599 699.

James Hardie Netherlands B.V.

Tel.: + 31 (0)24 - 649 51 11

E-mail: fermacell-nl@jameshardie.com

Adres: Loonse Waard 20, 6606KG Wijchen

Materiaaleigenschappen	
Druksterkte (DIN EN 826)	ca. 0,5 N/mm ² (na 28 dagen bij een compressie van 10%)
Volumieke massa droog (DIN EN 1602)	390 kg/m ³ ± 10%
Brandclassificatie (EN 13501-1)	Niet brandbaar; A2-s1, d0
Dampdiffusieweerstand (DIN 41083)	$\mu = 5$
Warmtegeleidingscoëfficiënt (DIN EN 12667)	$\lambda = 0,100$ W/mK
Korrelgrootte	1 - 4 mm
Minimum opstorthoogte	10 mm
Maximum opstorthoogte	2.000 mm (in lagen van max. 300 mm)
Verbruik per m ²	ca. 10 liter per 1 cm opstorthoogte
Tijd tot de laag belopen mag worden	ca. 12 uur (bij 18-20°C en relatieve vochtigheidsgraad van max. 65%)
Klaar voor afwerking	Ca. 24 uur (bij 18-20°C en relatieve vochtigheidsgraad van max. 65%)
Verwerkingstijd*	Ca. 45 minuten bij 20°C
Verwerkingstemperatuur	+5 tot +30°C lucht-/materiaaltemperatuur
Opslag	Droog en vorstvrij
Houdbaarheid	12 maanden vanaf de productie

* Richtwaarde, afhankelijk van de temperatuur

Logistieke gegevens	
Artikelnummer	78015
EAN nummer	4007548024617
Gewicht per zak	ca. 25 kg / 80 liter
Aantal per pallet	15 zakken

Disclaimer

Onze aanbevelingen zijn gebaseerd op uitgebreide tests en praktische ervaring. Dit document vervangt geen richtlijnen, normen, goedkeuringen en toepasselijke technische bladen.

In dit productblad zijn slechts enkele mogelijke invloeden tijdens verwerking en applicatie behandeld. Daarom adviseren wij altijd eerst een proefstukje te maken, voordat overgegaan wordt op de volledige verwerking.

Aan dit productblad kunnen geen rechten worden ontleend. Hoewel dit productblad met de grootst mogelijke zorgvuldigheid is samengesteld, aanvaardt James Hardie Netherlands BV geen enkele aansprakelijkheid voor eventuele schade die voortkomt uit fouten, van welke aard dan ook, die in dit productblad zouden kunnen voorkomen.

James Hardie Netherlands B.V.
 Tel.: + 31 (0)24 - 649 51 11
 E-mail: fermacell-nl@jameshardie.com
 Adres: Loonse Waard 20, 6606KG Wijchen

ecomat .be
 info@



JamesHardie™

fermacell®