

DeskTop.

Inleiding

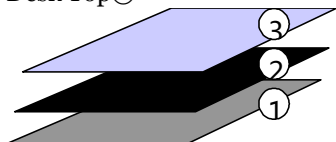
Desk Top is een bekledingsmateriaal voor de afwerking van interieurobjecten. Dit linoleumproduct, samengesteld uit natuurlijke grondstoffen, is toepasbaar in zowel het horizontale, verticale en gebogen vlak. Het unieke van een object waarin Desk Top is verwerkt ontstaat met name door de eigen esthetische en tactiele eigenschappen van Desk Top. De matte en natuurlijke uitstraling, de “warme” touch en het licht veerkrachtige materiaal geven ieder interieurobject een onderscheidende meerwaarde.

Productkenmerken

Opbouw

Desk Top is opgebouwd uit drie lagen: geïmpregneerd papier (1), linoleumstof (2) en een laklaag (3). Allereerst wordt het linoleumstof gefabriceerd. Dit bestaat uit geoxideerd lijnolie en hars waaraan houtmeel en kleurpigmenten zijn toegevoegd. Een kalender walst de linoleumstof op het geïmpregneerde papier. Na het droogproces wordt het materiaal voorzien van een laklaag. Deze gecrosslinkte PU-Acrylaat lak doet geen afbreuk aan de speciale touch van het linoleum. De lak heeft een matte glans zodat irriterende lichtreflectie niet voorkomt. Desk Top hoeft in principe niet nogmaals te worden gelakt na verwerking.

Desk Top®



- 3 Laklaag
- 2 Linoleum
- 1 Geïmpregneerd papier

Zoals bij vrijwel alle bekledingsmaterialen kan het zijn dat dessins uit verschillende producties kleine kleurverschillen tonen. Het is van belang hiermee rekening te houden in geval van nabestellingen.

Tijdens de laatste fase van het productieproces kan op Desk Top een geelachtige waas, de zogenaamde droogkamerfilm, ontstaan. Dit is vooral zichtbaar bij lichtere kleuren. Zodra het materiaal aan daglicht wordt blootgesteld verdwijnt de droogkamerfilm vrij snel.

Specificaties Desk Top

	Waarde	Volgens
Dikte	2,0 mm, ± 0,15	EN 428
Rollbreedte	1,83 m ¹	EN 426
Rollengte	circa 30 m ¹	EN 426
Soortelijk gewicht	2,1 kg/m ² , ± 10%	EN 430
Lichtechtheid	minimaal blauwschaal 6	NEN-ISO 105-B02, methode 3b
Glans	< 5	ISO 2813 (60°)
Restindruk	maximaal 0,20 mm	Fed. Spec. LLL 354C 71 lbs / Ø 4,52 mm
Brandwerendheid	moeilijk ontvlambaar	ISO 6925
Antistatische eigenschappen	geschikt voor ruimten met elektronische apparatuur	EN 1815
Buigbaarheid	buiten- en binnenbocht: Ø 6 cm	EN 435, methode A
Hitte	niet hoger verhitten dan 70° C	
Resistentie tegen chemicaliën	bestand tegen zwakke zuren, oliën en meest gebruikelijke oplosmiddelen zoals alcohol, terpentijn e.d. niet bestand tegen langdurige werking van alkaliën.	EN 423

Toepassingsgebieden

Desk Top is een bekledingsmateriaal voor interieurobjecten. Het kan zowel in het horizontale vlak als ook in het verticale vlak worden verwerkt. In speciale situaties kan een aanvullende laklaag worden aangebracht, bijvoorbeeld een UV-lak. De mogelijkheden voor afwerking met Desk Top zijn legio:

- werkbladen van bureau's
- kasten
- binnendeuren
- stoelen
- panelen van kastjes
- balies
- (verplaatsbare) scheidingswanden
- lambrisering langs wanden

Behandeling

Transport

Om beschadigingen aan het materiaal te voorkomen zijn rollen Desk Top goed verpakt. Het verdient de voorkeur rollen Desk Top zo mogelijk staand te vervoeren. Wanneer Desk Top is gesneden in platen, dienen deze getild te worden bij het verplaatsen; voorkom schuiven van de platen. Vervoer grote stapels platen op pallets.

Opslag

Sla rollen verticaal op. Bij platen is horizontale, vlakke opslag wenselijk. Voorkom bij platen dat vuil tussen de verschillende platen kan komen en dat er zware en/of scherpe voorwerpen bovenop de stapel gelegd kunnen worden. Voor een betere verwerking heeft het de voorkeur Desk Top bij kamertemperatuur op te slaan.

Conditioneren voor verwerking

Snijd Desk Top voor verwerking met een overmaat van circa 1% en laat het vlak liggend ca 24 uur acclimatiseren bij kamertemperatuur. Doe dit laatste ook met de te gebruiken lijm en het dragermateriaal.

Dragermaterialen

Desk Top is een bekledingsmateriaal dat wordt aangebracht op een dragermateriaal. Veel gebruikte dragermaterialen zijn MDF, spaanplaat, multiplex en geperste platen.

Door het lijmen van twee verschillende materialen tegen elkaar ontstaat er spanning tussen deze twee materialen, dus ook bij de verwerking van Desk Top. Dit geldt met name voor de verwerking op losse panelen. Een tweezijdige verlijming met een materiaal met dezelfde producteigenschappen is aan te bevelen. Bij een groter te verwerken oppervlak zijn de volgende aspecten van belang:

1. de keuze van het dragermateriaal,
2. de dikte, symmetrie en sterkte van het dragermateriaal,
3. de keuze van het materiaal voor tweezijdig verlijmen,
4. en een goede acclimatisering van de te verwerken materialen.

De beste resultaten worden gekregen wanneer beide zijden worden verwerkt met hetzelfde materiaal, op hetzelfde moment en in dezelfde richting.

Verwerking

Behalve het acclimatiseren zijn geen voorbereidingen voor het verwerken van Desk Top noodzakelijk. Desk Top is flexibel en veerkrachtig. Om doortekenen te voorkomen is het noodzakelijk dat het oppervlak van het dragermateriaal en de rugzijde van Desk Top schoon zijn. Het dragermateriaal dient vrij te zijn van oneffenheden of andere materialen die de vlakheid kunnen verstoren.

Lijmen

De te gebruiken lijm is voor een groot deel afhankelijk van de wijze van verwerking en de vorm van de uiteindelijke toepassing. Ook het dragermateriaal speelt een rol. In grote lijnen kan onderstaande indicatie worden aangehouden.

	<i>Handmatige verwerking</i>	<i>Industriële verwerking</i>
<i>vlakke oppervlak</i>	acrylaat	polyvinylacetaat
<i>gebogen oppervlak</i>	polyvinylacetaat (contact)	polyvinylacetaat
<i>persen</i>	-	polyvinylacetaat
<i>vacuüm vormen</i>	-	polyvinylacetaat

Handmatige verwerking

De toe te passen methode om Desk Top te verwerken is uiteraard afhankelijk van het ontwerp. Volg, wanneer een vlak oppervlak in zijn geheel wordt voorzien van Desk Top, de volgende stappen:

1. Lijm het met een overlap gesneden Desk Top op het dragermateriaal.
2. Om mogelijke doortekening te voorkomen verdient het de voorkeur de lijm aan te brengen met een vachtroller.
3. Druk Desk Top stevig aan met bijvoorbeeld een handroller.
4. Zaag, frees, snijd of schaaf de drager en Desk Top gezamenlijk in de gewenste vorm zodra de lijm is afgebonden (gebruik scherpe gereedschappen!).
5. Breng eventueel een rand voor de afwerking aan.

Desk Top wordt vaak verzonken aangebracht in bijvoorbeeld bureaubladen. Het verdient dan de voorkeur Desk Top eerst te verlijmen op een plaat MDF (ca 6 mm dik) volgens de hierboven beschreven werkwijze en deze combinatie vervolgens in het voorbereide bureaublad aan te brengen.

Wanneer Desk Top in gebogen vorm wordt aangebracht, gelden de volgende aandachtspunten en aanbevolen werkwijze:

- Door het productieproces is Desk Top beter in de lengterichting dan in de breedterichting te buigen.
 - De minimale buig diameter bedraagt 6 cm; buig bij voorkeur in de lengterichting!
 - De afronding van het dragermateriaal mag geen scherpe randen bevatten.
 - Behandel poreuze dragermaterialen voor met een primer.
1. Breng de contactlijm aan op de drager.
 2. Breng, als de lijm op de drager half afgebonden is, de lijm aan op het Desk Top.
 3. Druk Desk Top op de drager als de lijm op Desk Top half afgebonden is. Begin hierbij op het vlakke oppervlak en werk gelijkmatig richting de afronding.
 4. Wrijf met de hand over het oppervlak om luchtbelletjes te voorkomen. Doe dit stuk voor stuk om er zeker van te kunnen zijn dat Desk Top goed is aangebracht voordat het volgende stuk wordt vastgelijmd.

Plak Desk Top af met tape wanneer de rand na het aanbrengen wordt gelakt. Verwijder de tape direct na het lakken. Indien de rand ook wordt geschuurd, voorkom dan contact met het Desk Top.

Verse lijmresten dienen direct met water te worden verwijderd. Als de lijm is opgedroogd kunnen de resten met terpentine worden verwijderd. Verwijder in dat geval de achtergebleven terpentine direct met water.

Industriële verwerking

Voor de verwerking van Desk Top op industriële wijze zijn geen speciale investeringen noodzakelijk. De machines en gereedschappen welke worden gebruikt voor de verwerking van HPL zijn ook bruikbaar voor Desk Top.

Wanneer bij industriële verwerking gebruikt wordt gemaakt van een (stapel)pers, is het van belang dat het oppervlak van Desk Top en van de pers schoon is. Desk Top kan koud en warm (tot een maximum van 70° C) worden geperst. De druk varieert tussen de 75 en 150 bar. De perstijd varieert van 2 tot 15 minuten, afhankelijk van het type lijm.

Tot op zekere hoogte kan Desk Top ook op een in meerdere richtingen gebogen oppervlak worden verlijmd (zoals stoelzittingen). Desk Top wordt dan samen met buighout en lijm in een mal in de uiteindelijke vorm geperst.

NB: Het is in alle gevallen aan te raden eerst proeven uit te voeren alvorens tot definitieve productie over te gaan.

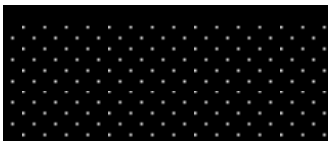
Bewerking

Nadat Desk Top gelijmd is op het dragermateriaal kan het zonder problemen machinaal op maat worden gebracht. Technieken als zagen, frezen, boren, snijden en schaven zijn mogelijk. Het is van belang altijd scherp gereedschap te gebruiken!

Afwerking van randen

In principe is iedere afwerking mogelijk met Desk Top. Lijm de randen met een transparant opdrogende lijm en verwijder verse lijmresten direct. Bescherm altijd het oppervlak van Desk Top.

De meest eenvoudige wijze van afwerken is het recht snijden van het Desk Top en lakken van de zijkant van het dragermateriaal (figuur a). Bij deze vorm van afwerking verdient het aanbeveling de rand enigszins af te schuinen. Ook kan de rand worden afgewerkt met een strip van bijvoorbeeld aluminium, hout of kunststof (figuur b en c). De randafwerking in figuur d, waarbij Desk Top ook op de rand is geplakt, vereist voor een goede afwerking zeker de nodige oefening en vakmanschap.



figuur a



figuur b



figuur c



figuur d

Onderhoud en reiniging

Tijdens en na verwerking

Vlekken door vingerafdrukken en lijm- en lakresten direct met een met water bevochtigde doek verwijderen, eventueel een pH-neutraal reinigingsmiddel gebruiken (bijvoorbeeld een afwasmiddel). Opgedroogde lijmresten kunnen met terpentijn worden verwijderd. Verwijder de terpentijn direct met een met water bevochtigde schone doek.

Tijdens het gebruik

Vlekken op het materiaal dienen zo snel mogelijk te worden verwijderd.

In het bijzonder bij horizontale vlakken verdient het aanbeveling het oppervlak dagelijks of wekelijks te reinigen met een interieurdoek, plaatselijk met behulp van een interieurreiniger. Bij verticale vlakken volstaat een lagere frequentie van reinigen.

Ernstig vervuilde vlakken geheel nat reinigen. Met een interieurdoek en water met daarin een interieurreiniger of een neutraal reinigingsmiddel nat inzetten. Aansluitend nadrogen met een goed uitgespoelde en uitgewrongen doek.

Om hardnekkige vlekken te voorkomen verdient het de aanbeveling om onderzetters te gebruiken bij bloempotten en vazen. Doe dit bij voorkeur ook bij koffie- en theekoppen en glazen.

Verwijder inktvlekken zo snel mogelijk, eventueel met behulp van terpentijn of spiritus.

Forbo Linoleum B.V.
Technische Adviezen