

Cementvrij grond- en restauratiepleister met hoge opbrengst en gemakkelijke verwerking

Normale pleistermortel GP CS I conform DIN EN 998-1

- receptuur met origineel tubag tras

TOEPASSINGEN

- bij voorkeur voor het restaureren van monumenten
- voor binnen en buiten

EIGENSCHAPPEN

- mineraal
- geoptimaliseerd uithardingsproces en vermindering van het risico op uitbloeiingen door origineel tubag tras
- dampopen
- vochtregulerend
- zeer gemakkelijke verwerking

SAMENSTELLING

- FL B 3,5 geformuleerde kalk conform DIN EN 459
- gegradeerde gesteentekorrel conform DIN EN 13139
- lichtminerale toeslagmaterialen conform DIN EN 13055

ONDERGROND

Algemeen	<ul style="list-style-type: none">■ metselwerk van alle aard■ bij voorkeur historisch metselwerk■ beton■ in de pleisterondergrond verankerde pleisterdrager
Toestand / controles	<ul style="list-style-type: none">■ De ondergrond moet droog, vlak, zuiver, belastbaar en zuigend zijn en vrij van resten, uitbloeiingen en sinterlagen die de hechting verminderen.■ Voor de beoordeling van de gipssokkel moeten VOB/C DIN 18350, deel 3, DIN EN 13914-1/13914-2 en de gipsnorm DIN 18550-1/18550-2 in acht worden genomen.
Voorbehandeling	<ul style="list-style-type: none">■ Niet-draagkrachtig pleister, coatings of zoutuitslag volledig verwijderen.■ Sterk zuigende ondergronden moeten worden voorbehandeld.■ Betonoppervlakken moeten met tubag VSP trasvoorinjectiemortel worden voorgeïnjecteerd.■ Voorspuitmortel naargelang de temperatuurs- en weersomstandigheden minstens 1 dag laten uitharden.

VERWERKING

Temperatuur	<ul style="list-style-type: none"> ■ Niet aanbrengen en drogen / laten instellen met lucht, materiaal- en ondergrondtemperaturen onder +5°C en ook bij verwachte nachtvorst evenals boven +30°C, direct zonlicht, sterk verwarmde ondergronden en/of sterke wind.
Mengen / Voorbereiden	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verwerkbaar met de hand en met gangbare pleistermachines. ■ Bij machinale verwerking: toevoeging van water afstemmen op een verwerkbare consistentie. ■ Bij langere werkonderbrekingen pleistermachine en mortelsslangen reinigen. ■ Bij handmatig mengen eerst de hoeveelheid water die bij de technische gegevens is opgegeven in een schoon vat gieten en er droge mortel in strooien. Zuiver leidingwater gebruiken. ■ Materiaal met een geschikte mixer homogeen mengen tot er geen klonters meer zijn, kort laten rusten en vervolgens, evt. met verdere toevoeging van water, nogmaals oproeren en consistentie vakkundig afstemmen. ■ Niet mengen met andere producten en/of vreemde stoffen.
Toepassing	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verse mortel gelijkmatig in lagen van ca. 15 mm dik op de voorbereide ondergrond aanbrengen. ■ Pleisterlagen van meer dan 20 mm dik in één laag worden afgeraden. ■ De pleisterlaag moet minstens 10 mm dik zijn. ■ Als er in twee lagen wordt gepleisterd, moet de eerste laag goed worden opgeruwd en worden natgemaakt, vooraleer de tweede laag aan te brengen. Vooraleer de tweede laag aan te brengen, moet een standtijd worden ingepland tot er een carbonatatie diepte van ca. 5 mm van de eerste laag is bereikt. ■ De tweede pleisterlaag wordt naargelang de aard van de daaropvolgende coating gelijkmatig opgeruwd of gevilt.
Verwerkingstijd	<ul style="list-style-type: none"> ■ ca. 1 uur ■ Tijdsaanduidingen hebben betrekking op +20 °C en 65 % relatieve luchtvochtigheid. ■ Reeds opgesteven mortel mag niet meer met extra water worden verdund, vermengd of verder verwerkt.
Drogen / Hardend	<ul style="list-style-type: none"> ■ In geval van ongunstige weersomstandigheden (bijv. slagregen, sterke zon en/of wind, vorst) moeten passende beschermende maatregelen worden genomen, met name voor pas gecoate oppervlakken. ■ Om een te snelle wateronttrekking te voorkomen, moet het pleisteroppervlak, afhankelijk van het weer, ca. 10 - 14 dagen vochtig worden gehouden.
Gereedschapsreiniging	<ul style="list-style-type: none"> ■ Reinig gereedschap en apparatuur direct na gebruik met water.
Opmerkingen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dek aangrenzende oppervlakken en onderdelen (bijv. ramen, vensterbanken, enz.) zorgvuldig af. Spoel de verontreiniging onmiddellijk af met water.

LEVERINGSVORM

- 30 kg/zak
- los in silo

OPSLAG

- Zakken droog en conform de vereisten op pallets bewaren.

VERBRUIK / OPBRENGST

- verbruik: ca. 15 kg/m² per 15 mm pleisterdikte
- opbrengst: ca. 30 l natte mortel per 30 kg/zak
- opbrengst: ca. 1000 l natte mortel per t
- De verbruikshoeveelheid hangt van de toestand van de ondergrond en het aanbrengproces af. Precieze waarde berekenen door een proef op het gebouw aan te brengen.

TECHNISCHE GEGEVENS

Producttype	Normale pleistermortel GP
Categorie	CS I
Granulatie	0 – 2 mm
Waterbehoefte	ca. 11,5 l/zak
Schijnbare dichtheid (droog)	ca. 1,5 kg/dm ³
Drukvastheid	≥ 1 N/mm ²
Hechttreksterkte	≥ 0,08 N/mm ²
Capillaire wateropname	W _c 0 conform EN 998-1
Waterdampdoorlaatbaarheid μ	≤ 15
thermische geleidbaarheid λ_{10,dry,mat.} voor P=50%	≤ 0,61 W/(mK) (tabelwaarde EN 1745)

Alle gegevens zijn gemiddelden die in laboratoriumomstandigheden volgens de desbetreffende normen en proeven werden bepaald. In de praktijk zijn afwijkingen mogelijk.

VEILIGHEIDS- EN VERWIJDERINGSINSTRUCTIES

Veiligheid	<ul style="list-style-type: none"> ■ Product reageert sterk alkalisch met vocht/water. Bescherm daarom de ogen en de huid. Bij contact principeel met water spoelen. Bij contact met de ogen onmiddellijk een arts consulteren. ■ Meer informatie in het veiligheidsinformatieblad op www.tubag.nl.
Verwijdering	<ul style="list-style-type: none"> ■ Geleegde containers terugsturen voor recycling. ■ Verwijdering volgens de officiële voorschriften. ■ Materiaalresten mogen overeenkomstig de Europese afvalcatalogus worden afgevoerd onder afvalstoffencode 17 01 01 (beton) of 10 13 14 (betonafval en betonslib).

ALGEMENE AANWIJZINGEN

De informatie op dit gegevensblad zijn slechts algemene aanbevelingen. Indien u in een concreet geval vragen zou hebben, kunt u zich richten tot onze bevoegde technische verkoopadviseur. Door het gebruik van natuurlijke grondstoffen kunnen de vermelde waarden en eigenschappen variëren. Alle informatie berust op onze huidige kennis en ervaringen en hebben betrekking op professioneel toepassing en gewoon gebruik. Alle informatie is vrijblijvend en ontslaat de gebruiker niet van eigen controle van de geschiktheid van het product voor het voorziene gebruiksdoel. Wij zijn niet aansprakelijk voor de algemene geldigheid van alle informatie met betrekking tot verschillende weers-, verwerkings- en bouwomstandigheden. Wijzigingen in het kader van product- en gebruikstechnische doorontwikkelingen blijven voorbehouden. De algemene regels van de bouwtechniek, de geldende normen en richtlijnen alsook technische verwerkingsrichtlijnen moeten worden nageleefd. Bij het verschijnen van dit technisch gegevensblad zijn eerdere uitgaven niet langer geldig. De meest actuele informatie vindt u op onze website terug.

specifieke voorschriften op kalkhennepblokken

Ondergrond

Wanden uit kalkhennep blokken plaatsen volgens de DIN EN 1996 of DIN 10534 norm. De blokken moeten in verband verlijmd worden, waarbij de breedte van de stootvoeg ongeveer 10mm moet bedragen. Tubag biedt hiervoor de FL-M kalkhennep metselmortel voor aan.

De stootvoegen van de kalkhennep blokken moeten minstens 0,4 x de hoogte van de blokken verspringen ten opzichte van de vorige laag blokken. De verlijming van de blokken onderling moet vol vlaks gebeuren. Open voegen moeten met een lichte muurmortel (Tubag FL-M) opgevoegd worden, alvorens te pleisteren.

Basislaag

Na een droogtijd van 28 dagen kan een basispleisterlaag FLP-L aangebracht worden. Al naargelang het weer en de oriëntatie van de wand, kan het nodig zijn om de kalkhennep blokken licht te bevochtigen om de zuigkracht te verminderen.

FLP-Kalk lichte pleister kan met de hand of met de meest gangbare pleistermachines aangebracht worden.

Aanmaakwater en pleisterconsistentie instellen. Gelijkmatic met de hand of machinaal aanbrengen, recht afrijen in een dikte van 10-15mm en opkammen.

Deze basispleister kan bij het drogen barsten en scheuren vertonen, maar dit heeft geen invloed op het pleistersysteem.

Droogtijd van de eerste laag is 1 dag per mm pleisterdikte.

Tweede laag

Na het respecteren van de droogtijd van de basislaag de tweede laag aanbrengen. De eerste laag bevochtigen en FLP-L pleister aanbrengen. FL-Kalk lichte pleister kan met de hand of met de meest gangbare pleistermachines aangebracht worden. Aanmaakwater en pleisterconsistentie instellen. Gelijkmatic met de hand of machinaal aanbrengen, recht afrijen in een dikte van 10-15mm en de gewenste structuur geven.

Bij het gebruik van dunlagige, decoratieve pleisters (zoals NHL-FP) , de oppervlakte opruwen, niet verviltten.

Eindafwerking

Er bestaan tal van mogelijkheden om de oppervlakte verder af te werken. De eerste is, de oppervlakte af te werken zoals beschreven in punt 3. Een andere is het aanbrengen van een dunlagige pleister, zoals bv. NHL-FP of een traskalkfijnpleister (TKFP) . Droogtijd van de deze laag is 1 dag per mm pleisterdikte. Een afwerking in kalk- of minerale verf kan, bij gunstige weersomstandigheden, na 10 tot 12 weken aangebracht worden

c tubag/ecomat